



# e-shelf-labels

SMART.  
DIGITAL.  
EFFICIENT.

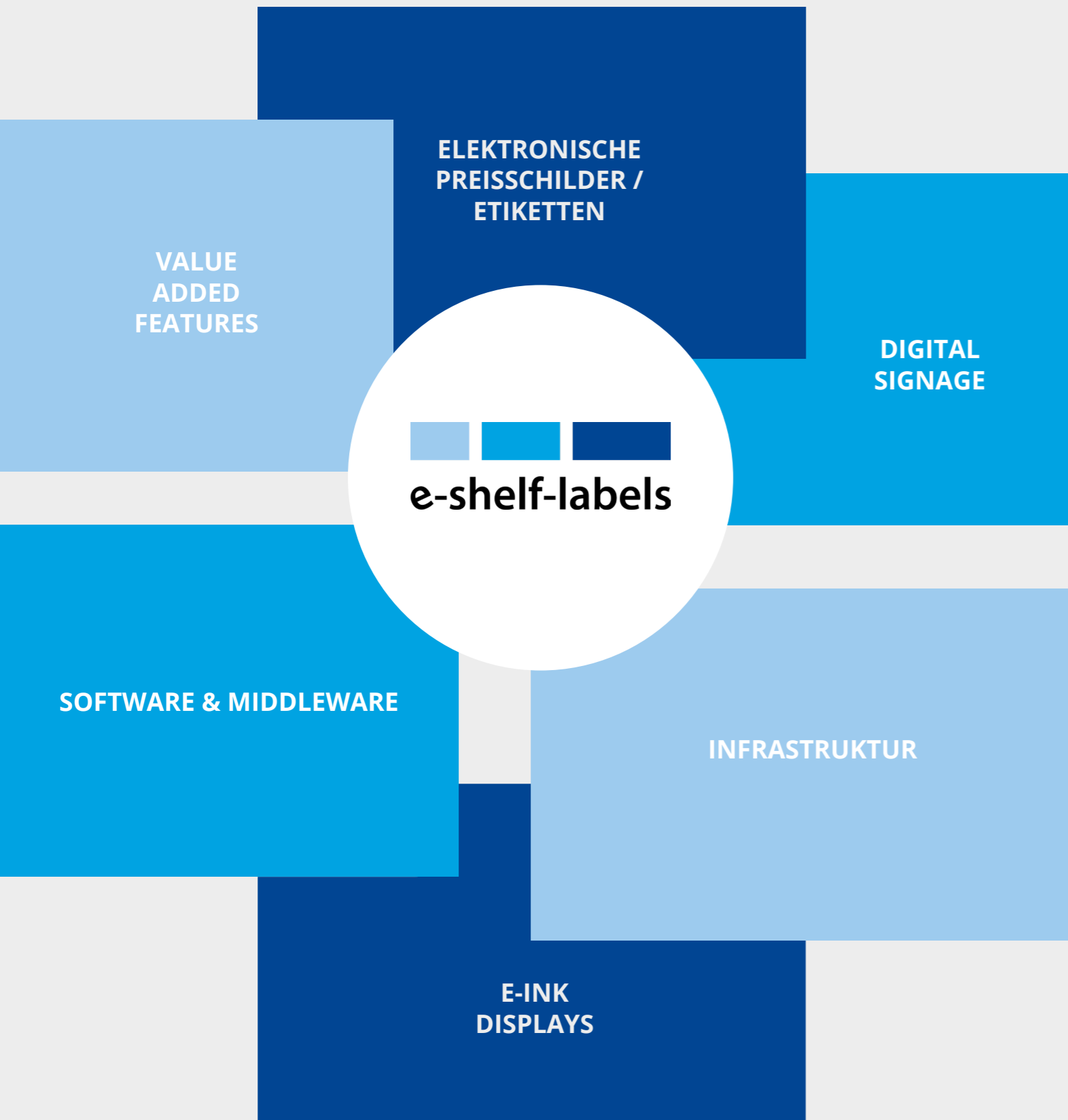
Produktkatalog

# ESL-LÖSUNGEN



# ESL-Lösungen

aus einer Hand



## e-shelf-labels

Ihr Ansprechpartner für  
elektronische Aus- und Kennzeichnung

Für die digitale Transformation spielen elektronische Kennzeichnung und Auto-ID sowohl im Handel als auch in der Gastronomie, dem Tourismus, der Industrie und in Öffentlichen Räumen eine enorme Rolle. Mit entsprechenden Hardware-Komponenten und Software-Applikationen können Unternehmen über alle Branchen hinweg ihre Arbeitsprozesse produktiver und effektiver gestalten, um modernen Ansprüchen und stark wachsender Konkurrenz gerecht zu werden.

e-shelf-labels hat es sich zum Auftrag gemacht, Unternehmen auf dem Weg in die Digitalisierung durch bestmögliche ESL-Lösungen zu begleiten und zu unterstützen. Unser Portfolio reicht hierbei von kleinen elektronischen Labels bis hin zu großen digitalen Werbetafeln. Im Katalog finden Sie eine Übersicht unserer Produkte und Dienstleistungen. Dabei ist jedes Hardware-Element nur ein Teil unserer gebotenen Gesamtlösung und unseres Kundenservices, der von der Konzeption, über die Realisierung und europa- bis weltweiten Implementierung bis hin zur langfristigen Betreuung reicht.

Wählen Sie e-shelf-labels, wenn Sie einen Partner suchen, der nicht nur einzelne Komponenten verkauft, sondern ESL-Systeme als Gesamtkonzept aus Hardware, Software und Infrastruktur versteht.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie gerne.

Viel Freude beim Entdecken.



# Produkte

ENTDECKEN  
SIE UNSER  
SORTIMENT!



- 1 Elektronische Preisschilder ..... 06
- 2 Retail-Lösungen ..... 10
- 3 Industrie Anwendungen ..... 12
- 4 Digital Signage ..... 14
- 5 E-Ink Displays ..... 16
- 6 Digitale Türschilder ..... 17
- 7 Infrastruktur & Cloud ..... 18
- 8 Software ..... 20
- 9 Anwendungen ..... 22

# Elektronische Preisschilder & Etiketten

Die Preisauszeichnung in Papierform gehört der Vergangenheit an. ESL-Lösungen sparen Kosten, Zeit und Ressourcen und können weit mehr als reine Preisanzeige. Im modernen Handel kämpfen Unternehmen darum konkurrenzfähig zu bleiben, sowohl gegenüber Mitbewerbern im stationären Handel als auch im E-Commerce. Dies erfordert aktuelle und fehlerfreie Preise sowie eine erhöhte Attraktivität von Produkten. Beides wird durch elektronische Preisschilder garantiert, die dynamische Preiskennzeichnung, vielfältige Produktinformationen und interaktive Elemente dank NFC-Technologie versprechen. All diese Qualitäten machen sie auch besonders attraktiv für den Einsatz in der Industrie, um Prozesse im Bestandsmanagement oder in Produktionsabläufen zu optimieren oder sogar zu automatisieren. Robust, stabil, stromsparend und immer gut lesbar, sind sie die Zukunft der Preis- und Produktkennzeichnung.

## VUSION

Die modulare VUSION-Reihe auf E-Paper Basis lässt sich in ihrem Layout individuell gestalten und besticht vor allem durch ihre leichte Installation, sehr gute Lesbarkeit und bis zu 10 Jahre Batterielaufzeit. Bei Bedarf sind auch spezielle Kühllabels verfügbar.

## Vorteile

- Bis zu 10 Jahre Batterielaufzeit
- 2,4 GHz (Cloud bzw. on Premise)
- Von + 10°C bis +40°C einsetzbar
- 180° Betrachtungswinkel
- In weiß und anthrazit verfügbar
- 7 Farben LED
- NFC



### VUSION 1.6 Zoll

Größe: 48 x 36.6 x 11.4 mm  
Display: 152 x 162 pixel  
NFC  
7 Farben LED



### VUSION 2.2 Zoll

Größe: 67.9 x 35.7 x 11.4 mm  
Display: 212 x 104 pixel  
NFC  
7 Farben LED



### VUSION 2.6 Zoll

Größe: 80 x 41.1 x 11.4 mm  
Display: 296 x 152 pixel  
NFC  
7 Farben LED



### VUSION 4.2 Zoll

Größe: 104.5 x 82.5 x 12.2 mm  
Display: 400 x 300 pixel  
NFC  
7 Farben LED



### VUSION 4.5 Zoll

Größe: 128.5 x 51.8 x 11.8 mm  
Display: 480 x 176 pixel  
NFC  
7 Farben LED



### VUSION 7.4 Zoll

Größe: 175.3 x 123.4 x 13.2 mm  
Display: 800 x 480 pixel  
NFC  
7 Farben LED



### VUSION 9.7 Zoll

Größe: 227.6 x 169.5 x 13.5 mm  
Display: 672 x 960 pixel  
NFC  
7 Farben LED

### VUSION 12.2 Zoll

Größe: 218.3 x 265.8 x 7.4 mm  
Display: 768 x 960 pixel  
NFC



## NEWTON

Die multifunktionalen NEWTON Labels mit E-Ink Displays in BWR sind in ausgewählten Größen auch als Freezer Modelle sowie als NEWTON Lite ohne Buttons verfügbar. Leicht und effizient, eignen sie sich bestens für den Einsatz in Handel und Industrie.

### Vorteile

- bis zu 10 Jahre Batterielaufzeit
- 2 konfigurierbare Multifunktionstasten
- 2,4 GHz / 868 MHz (Cloud bzw. on Premise)
- IP67 und besonders stoßfest
- 180° Betrachtungswinkel
- in weiß und schwarz verfügbar
- 7 Farben LED
- NFC



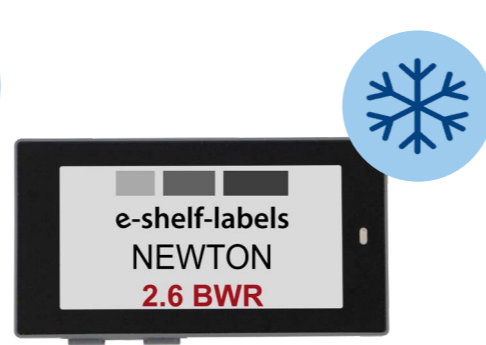
#### NEWTON 1.6 Zoll

Größe: 36.7 x 45.0 x 13.1 mm  
Display: 200 x 200 pixel  
NFC  
7 Farben LED



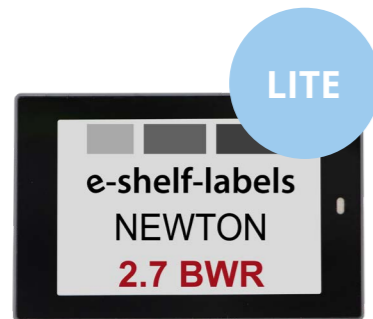
#### NEWTON 2.2 Zoll

Größe: 67.1 x 37.4 x 13.1 mm  
Display: 296 x 160 pixel  
NFC  
7 Farben LED



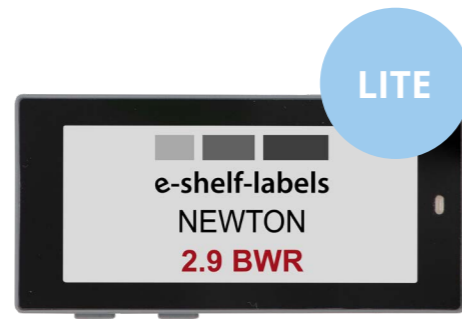
#### NEWTON 2.6 Zoll

Größe: 79.3 x 42.4 x 13.1 mm  
Display: 360 x 184 pixel  
NFC  
7 Farben LED



#### NEWTON 2.7 Zoll

Größe: 76.0 x 49.5 x 13.1 mm  
Display: 300 x 200 pixel  
NFC  
7 Farben LED



#### NEWTON 2.9 Zoll

Größe: 86.0 x 41.3 x 13.1 mm  
Display: 384 x 168 pixel  
NFC  
7 Farben LED

MARKIERTE  
GRÖSSEN AUCH ALS  
LITE ODER FREEZER  
MODELLE  
VERFÜGBAR



#### NEWTON 4.2 Zoll

Größe: 98.1 x 83.8 x 14.5 mm  
Display: 400 x 300 pixel  
NFC  
7 Farben LED



#### NEWTON 6.0 Zoll

Größe: 133.0 x 109.0 x 14.7 mm  
Display: 600 x 448 pixel  
NFC  
7 Farben LED



#### NEWTON 4.3 Zoll

Größe: 130.3 x 42.4 x 13.9 mm  
Display: 522 x 152 pixel  
NFC  
7 Farben LED



#### NEWTON 7.5 Zoll

Größe: 125.0 x 183.0 x 15.2 mm  
Display: 800 x 480 pixel  
NFC  
7 Farben LED



#### NEWTON 11.6 Zoll

Größe: 192.0 x 268.0 x 21.9 mm  
Display: 640 x 960 pixel  
NFC  
7 Farben LED

# Retail Lösungen

## VIVID SHELF EDGE

Die ressourcensparende LCD-Technologie mit Touch-Funktion ermöglicht eine innovative und interaktive Produktpräsentation. Das Label wird auf Stromschiene montiert, die dem Betrachtungswinkel und den Kundenwünschen entsprechend angepasst werden können.

### Vorteile

- Dynamische Produktkennzeichnung
- Modernes LCD-Display
- Interaktiver Verkaufsassistent
- Touch & Sensor
- Gestensteuerung möglich



### Vivid Shelf Edge

Größe: 98 x 64 x 10 mm  
Display: 480 x 320 pixel  
Wi-Fi  
9-24V

## VUSION Fashiontag

Größe: 41.1 x 80 x 11.4 mm  
Display: 152 x 296 pixel  
NFC



## FASHIONTAGS

Speziell für die Mode- und Textilbranche entwickelt, werden Fashiontags, unter anderem auch in Verbindung mit Warensicherung, direkt an der Ware angebracht. Dank Real-Time-Pricing und integriertem NFC-Chip zeigen sie stets aktuelle Informationen wie Preise oder verfügbare Größen.

### Vorteile

- Anzeige aktuell verfügbarer Ware
- Zeitgewinn für Kundenservice
- NFC-Zugang / Smartphone-Verbindung
- Real-Time-Pricing
- Einheitliche Preise online und offline für Wettbewerbsfähigkeit und Flexibilität

## DIGITALE REGALWOBLER

Die speziell animierten E-Paper Displays können auf neue Produkte und Rabatte hinweisen oder Werbebotschaften vermitteln. Die Animation funktioniert durch das Zusammenspiel zwischen dem bedruckten Overlay und darunterliegenden Segmenten, die individuell gesteuert werden.

### Vorteile

- Gesteigerte Attraktivität & Aufmerksamkeit
- Gestärkte Verkaufsförderung
- 180° Betrachtungswinkel
- Sehr niedriger Stromverbrauch
- Individuell anpassbar in Farbe, Form & Größe
- Einfache Montage und Inbetriebnahme
- Out-Of-The-Box Produkt



### Digitaler Regalwobler

Größe & Layout individuell anpassbar

## Peg Hook Label

Größe: 97.8 x 28.8 x 5.95 mm  
Display: 200 x 144 pixel  
NFC  
3 Farben LED



## PEG HOOK LABELS

Peg Hook Labels sind minimalistische Preisschilder speziell für den Großhandel, die für Eurohaken entwickelt wurden. Sie bestechen durch ihre kleine Größe und eignen sich besonders für den Einsatz in Bereichen, in denen viele Artikel auf engem Raum geboten werden.

### Vorteile

- 8-mal schnellere Echtzeit-Updates
- Batterielaufzeit bis zu 5 Jahren
- Location Based Services
- Individuelles Branding möglich
- NFC-fähig

# Industrie Anwendungen

Neben Handel und Tourismus, sind viele ESL-Lösungen speziell auf den Einsatz in der Industrie ausgelegt. Dazu gehören zum Beispiel elektronische Etiketten, die einfaches Scannen und somit effizientere Arbeitsprozesse versprechen. Gleichzeitig können sie mit verschiedenen Ortungstechnologien ausgestattet werden, um schnellere Kommissionierungsprozesse zu ermöglichen oder, in Kombination mit SmartBins, das Bestandsmanagement zu optimieren. Digitale IoT Plattformen, wie zum Beispiel von PDi Digital, dienen hierbei als Basis für alle vernetzten ESL-Prozesse in der Industrie. Entscheidend ist bei elektronischen Etiketten stets die Anbindung an Handhelds sowie bestehende ERP Strukturen (SAP, MS Dynamics Navision, u.a.), um reibungslose Abläufe zu gewährleisten.

## NEWTON SUBGIGA LABELS

Die Labels der NEWTON-Serie von SOLUM sind eine moderne Industrielösung, die es Unternehmen ermöglicht, ihre internen Logistik- oder Supply-Chain-Prozesse effizienter und produktiver zu gestalten. Sie arbeiten auf einer 868 MHz Frequenz, die als technologische Präferenz ein-

gesetzt werden kann oder falls das 2.4 GHz Band durch andere Applikationen belegt ist. Mit der Echtzeit-Kontrolle des Lagerbestandes über die E-Shelf-Labels und vereinfachten Scan-Möglichkeiten wird eine optimierte Planung von Arbeitsabläufen und eine Verbesserung der Bestandsverfolgung garantiert.



VERFÜGBAR IN  
2.9", 4.2", 7.5", 11.6"

## PICK-BY-LIGHT LABELS

Ebenfalls für industrielle Anwendungen optimiert sind Pick-By-Light Labels, die zum einen besonders robust gebaut sind und zum anderen über einen vergrößerten, frontseitigen Button mit integriertem LED verfügen. Dieser kann aktiviert werden, um die Position der Produkte am Regal anzuzeigen und Mitarbeitern das Auffinden von Teilen zu erleichtern. Durch das Drücken des Buttons können verschiedene Vorgänge bestätigt werden (z.B. Pick / Put by Light). Zusätzlich zum großen LED-Button an der Frontseite, besitzt das Label seitliche Tasten, die flexibel programmierbar sind.



### Newton Pick-By-Light Label 4.3 Zoll

Größe: 130.3 x 42.4 x 13.9 mm  
Display: 522 x 152 pixel  
NFC

## SMARTBIN FLEX / SMARTLABELS

SmartLabels in Zusammenarbeit mit SmartBins ermöglichen eine Automatisierung vieler Prozesse im Logistikmanagement, wie zum Beispiel Nachbestellungen. Entscheidend ist die Anknüpfung an Softwarelösungen wie ARIMS von PDi Digital und bestehende Warenwirtschaftssysteme.

SmartBins funktionieren vollautomatisch durch Gewichtssensoren, die fest mit den Behältern verbunden sind. Wird eine definierte Bestandsmenge unterschritten, wird automatisch ein Restock-Prozess ausgelöst. Das spart Unternehmen Zeit, reduziert die Fehlerquote und garantiert stetig optimale Bestandsmengen.



### SmartBin Flex

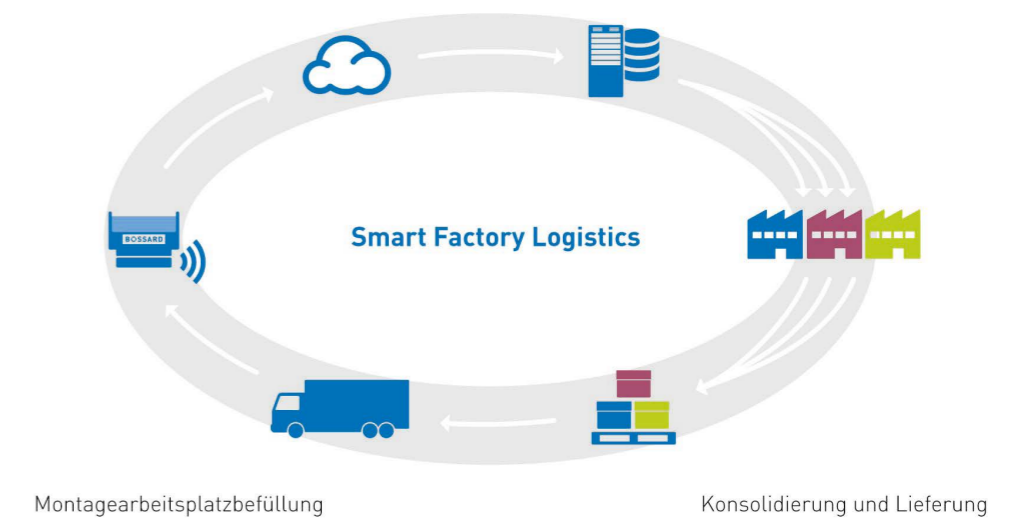
Größe: 10 Zoll, 15 Zoll, 22 Zoll  
Wi-Fi



### SmartLabel

Automatische Bedarfserkennung

Nahtloses Auftragsmanagement



# Digital Signage

## VIDEO TOUCHBARS

Video-Schienen ermöglichen moderne, animierte und vollfarbige Werbe- und Informationsmöglichkeiten direkt am Point of Sale in Form von Bildern in Farbe, Videos, GIFs, QR-Codes, textlichen Werbebotschaften oder detaillierten Produktinformationen.

### Vorteile

- Dynamische Produktvorstellung
- Modernes LCD Display
- Vollfarbig
- Attraktive Produktpräsentation mit Videos, Bildern und GIFs

### V:RAIL 12001

Größe: 1215,4 x 72 x 29,47 mm  
Display: 3840 x 160 pixel  
Wi-Fi & Bluetooth



### V:RAIL 09001

Größe: 898 x 67,53 x 24,07 mm  
Display: 2880 x 158 pixel  
Wi-Fi & Bluetooth

### V:RAIL 06001

Größe: 603,2 x 67,5 x 34,6 mm  
Display: 1920 x 158 pixel  
Wi-Fi & Bluetooth

### BENQ BH3801

Größe: 949,6 x 317,6 x 45,6 mm  
Display: 1920 x 614 pixel  
USB / HDMI



### BENQ BH2801

Größe: 728,8 x 162,4 x 22,5 mm  
Display: 1920 x 360 pixel  
USB / HDMI

## BENQ

Stretch-Displays, oder sogenannte Bar-Type-Displays für 24/7 Non-Stop-Betrieb sind eine gute Wahl für Werbemaßnahmen in komplexen Ladenumgebungen oder Schaufenstern. Das Besondere ist, dass Stretch-Displays von BenQ sowohl für Hochformat als auch für Querformat optimiert sind.

### Vorteile

- Moderne, dynamische Werbemöglichkeit
- Zeitgewinn für Kundenservice
- Anzeige von Angeboten und Aktionen
- Vollfarbig

## ELO TOUCH

Die Touchscreen Monitore inklusive Cloud-basierter Verwaltungs-Software bieten vielseitige Einsatzmöglichkeiten, wie beispielsweise als digitaler Kundenberater im Handel, als Informationstafel oder Check-In-Service im Hotel oder als Menütafel und Reservierungs-Plattform in der Gastronomie.

### Vorteile

- Hohe Speicherkapazität
- Multitouch-Display
- Hohe Lebensdauer
- NFC

### elo Touch 15 Zoll

Größe: 386,7 x 248,1 x 28,3 mm  
Display: 1920 x 1080 pixel  
NFC



### elo Touch 10 Zoll

Größe: 255,4 x 181,1 x 25,1 mm  
Display: 1280 x 800 pixel  
NFC

### elo Touch 22 Zoll

Größe: 323,9 x 523,9 x 35,2 mm  
Display: 1920 x 1080 pixel  
NFC

### A-Frame 43 Zoll

Display: 1080 x 1920 pixel  
Wi-Fi



## DIGITALE WERBETAFEL A-FRAME

Die 43 Zoll Full-HD-Displays ermöglichen Service und gute Sichtbarkeit zu jeder Zeit. Mit Touch-Funktion für interaktive Suchfunktionen dienen die Werbetafeln auch als digitaler Produktberater, Wegweiser oder, im Falle von Hotels oder Gastronomie, als Menüboard oder Infotafel für Gäste.

### Vorteile

- Attraktives Werbemittel
- Interaktive Produktberatung
- Entrance Control System
- Indoor & Outdoor-Lösung verfügbar
- Intuitives Content Management System
- Ideale Hardware für die interaktive Produktberater-Software AISS



# E-Ink Displays

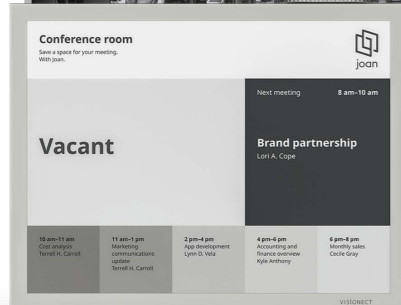
Displays auf Basis von E-Paper Technologie werden in der Auszeichnung von Preisen, Räumen oder öffentlichen Informationen immer beliebter. Grund dafür sind die überzeugenden Vorteile gegenüber Printprodukten oder LCD-Tafeln. E-Ink-Displays versprechen stets beste Lesbarkeit, auch bei grellem Licht und schlechten Lesewinkeln, was vor allem in hell beleuchteten Räumen, hohen Regalen oder Außenbereichen ein enormer Vorteil ist. Des Weiteren überzeugen sie durch geringen Stromverbrauch. Da E-Ink „bi-stabil“ ist, wird nur Strom verbraucht, wenn die Anzeige sich ändert. So bleiben die Displays viele Monate im Einsatz und können problemlos mit Solarenergie betrieben werden.

Auf Anfrage bieten wir auch spezielle Lösungen für den öffentlichen Nahverkehr oder besondere In- und Outdoor-Anwendungen.



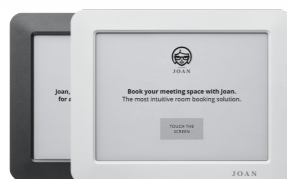
## Visionect Place & Play 32 Zoll

Größe: 707.2 x 413,8 x 13.4 mm  
Display: 2560 x 1440 pixel  
16 Graustufen  
Wi-Fi



## Visionect Place & Play 13 Zoll

Größe: 297 x 230 x 10.5 mm  
Display: 1600 x 1200 pixel  
16 Graustufen  
Wi-Fi

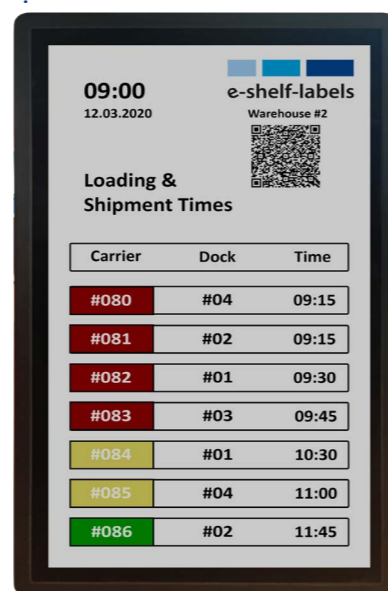


## Visionect 6 Zoll

Größe: 158.8 x 123.8 x 13.1 mm  
Display: 1024 x 758 pixel  
16 Graustufen  
Wi-Fi

## Technoframe Vollfarb Display Outdoor

Größe: 781 x 479.4 x 38 mm  
Display: 1280 x 720 pixel  
4096 Farben  
Wi-Fi



# Digitale Türschilder

Digitale Türschilder kennen viele aus modernen Büroräumen, doch sie kommen auch in Hotels, Messen, Konferenzgebäuden oder im Gesundheitswesen zum Einsatz. Innerhalb kürzester Zeit können Belegungen, Termine oder Änderungen übernommen und angezeigt werden, sodass Mitarbeiter und Gäste stets auf dem neuesten Stand sind. Die Vorteile der digitalen Schilder liegen hierbei nicht nur in ihrer zentralen Verwaltung, sondern auch in der E-Paper-Technologie. Diese gewährleistet stets eine hochqualitative Anzeige von Grafiken und Texten sowie optimale Lesbarkeit bei sehr geringem Stromverbrauch. Das macht digitale Türschilder zu einer zeit- und kostensparenden Alternative zu klassischen Papierschildern mit nachhaltigem Charakter.



## ROOMZ

Größe: 196 x 165 x 7 mm  
Display: 1024 x 768 pixel  
Wi-Fi

## ROOMZ

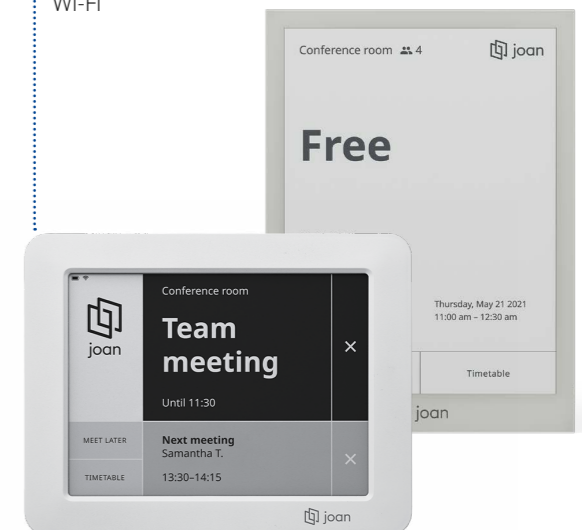
ROOMZ steht für moderne Optik, praktische Verwaltung und Anbindung an interne Kalendersysteme. Das Besondere ist der mögliche Einsatz von Sensoren. Diese prüfen, ob Meetings tatsächlich stattfinden und passen die Display-Anzeige automatisch an.

## JOAN

Joan steht für hochauflösende Grafiken und Texte sowie lange Batterielaufzeiten. Sowohl Joan 6 als auch Joan 6 Pro werden mit dem Raummanagement-System von Joan bespielt, zu dem auch die praktische App für iOS und Android gehört. Sie ermöglicht Raumbuchungen, Änderungen und Ansichten von Terminen unterwegs.

## Joan 6 / Joan 6 Pro

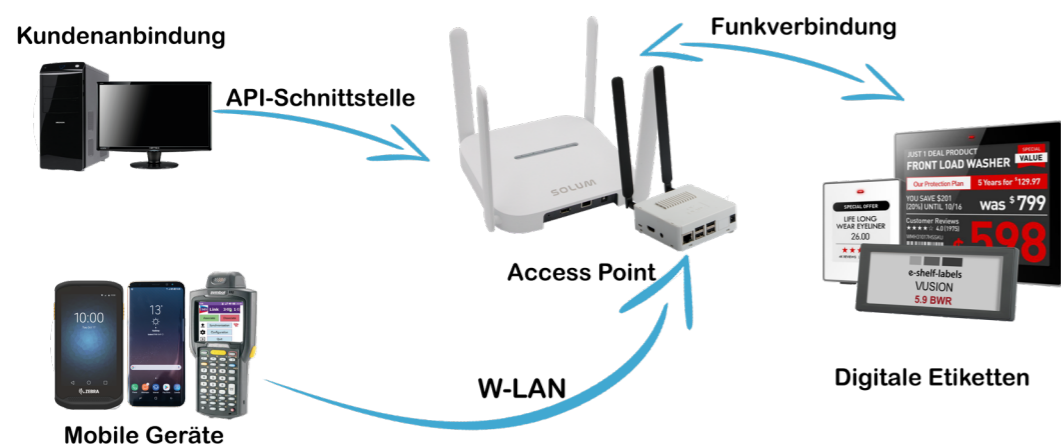
Größe: 158.8 x 123.8 x 12 mm  
Display: 1024 x 758 pixel  
Wi-Fi



# Infrastruktur

Um optimal zu funktionieren, benötigt jede ESL- und Digital Signage-Lösung eine entsprechende Infrastruktur. Dazu gehören sowohl Software- als auch Hardware-Komponenten, die den Austausch zwischen den elektronischen Schildern und der Kundenanbindung, sei es PC oder Handheld, ermöglicht.

Unser Portfolio beinhaltet entsprechende Access Points, die als Kommunikationsglied zwischen den einzelnen Elementen fungieren. So läuft der Datenaustausch mit den digitalen Labels über eine Funkverbindung, während die Kommunikation mit mobilen Geräten über W-LAN oder über eine API-Schnittstelle am PC funktioniert.



## ACCESS POINTS

Ein zentrales Element der Infrastruktur ist der Access Point, der als zentrale Kommunikationsstelle zwischen elektronischen Preisschildern, Desktop PCs und mobilen Geräten fungiert. Die meisten Access Points arbeiten im 2.4 GHz Bereich, ebenso wie die dazugehörigen Labels. Für den in der Industrie gängigen Frequenzbereich 868 MHz führen wir sogenannte Subgiga Access Points.



**SOLUM Gateway**  
Für NEWTON Labels

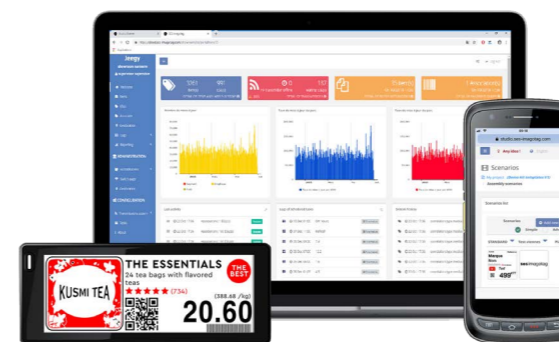
**SES-imagotag Access Point**

Für VUSION Labels



# Cloud Lösungen

Für ein effizientes Omnichannel-Erlebnis im stationären Handel oder flexible Datenerfassung in der Industrie empfehlen wir unsere Cloud Lösungen. Mit ihnen können Daten standort-unabhängig sicher erfasst und verknüpft werden. Weitere Vorteile von Cloud Services sind schnelle Skalierbarkeit auf nationalem und internationalem Level sowie geringe Infrastrukturkosten. Mit unserer langjährigen Erfahrung in IT-Systemen unterstützen wir Unternehmen bei der Implementierung von Cloud Lösungen mit höchster Datensicherheit.

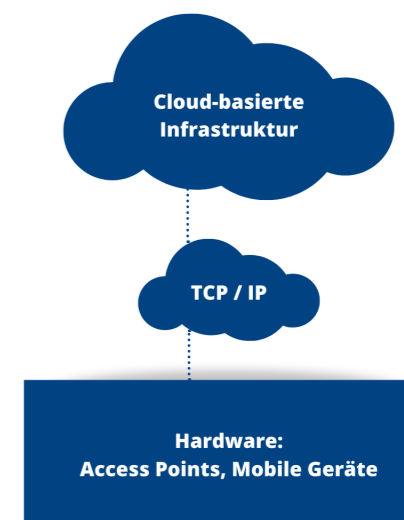


## EINZELHANDEL

Der Einsatz von Cloud-basierten Retail IoT Plattformen garantiert eine flexible und leistungsstarke Lösung zur Datenintegration für digitale Labels, mit Verwaltung unterschiedlicher Quellen wie ERPs, E-Commerce-Plattformen oder POS-Systemen sowie Überblick auf Store-Aktivitäten in Echtzeit.

## INDUSTRIE

Arbeitsprozesse in der Industrie 4.0 benötigen flexible und agile Strukturen sowie Überwachung aller Schnittstellen in Echtzeit, um Probleme rechtzeitig zu erkennen. Cloud-basierte IoT-Plattformen ermöglichen Echtzeit-Reports über den Status der Infrastruktur sowie ein standort-unabhängiges Management der Labels.

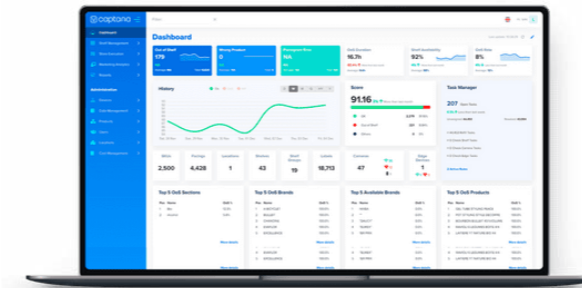
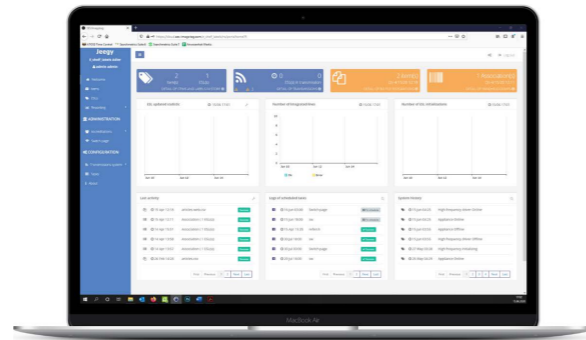


# Software

Ein weiterer wichtiger Teil der ESL-Infrastruktur ist die Software, die zur Bespielung von digitalen Preisschildern und Displays benötigt wird. Hierfür führen wir Basissoftware-Lösungen als Teil der technischen Infrastruktur, sowie Software-Lösungen für weitere vernetzte Prozesse wie Mobile Payment, Automated Shelf Monitoring oder Interaktive Produktberatungssysteme.

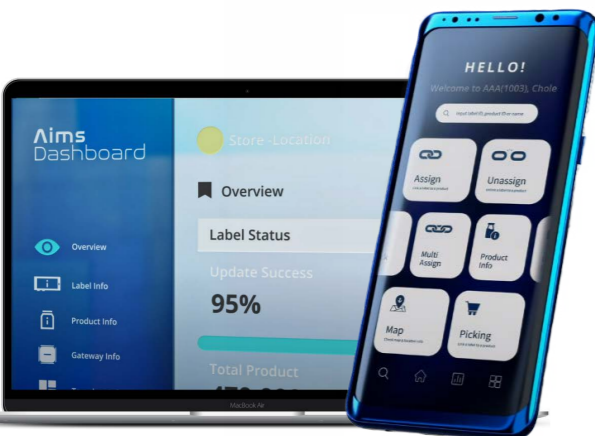
## BASISSOFTWARE - VUSION

Für elektronische Preisschilder im 2,4 GHz System kommt die Jeegy Software zum Einsatz. Mit ihr können Vorlagen generiert, Schnittstellen geschaffen oder VUSION Labels verwaltet und auf Funktionsfähigkeit überprüft werden. Neben On-Premise Systemen kann die zentrale Verwaltung der Labels auch über die VUSION Cloud vorgenommen werden.



## CAPTANA

Mit Captana haben Mitarbeiter Regale stets im Blick. So werden Out-of-Stock Situationen vermieden und das Bestandsmanagement automatisiert. Eine Kamera scannt die Regale und sendet eine Information, sobald ein vordefinierter Bestand unterschritten wird. Auch automatische Nachbestellprozesse sind mit dem System möglich.

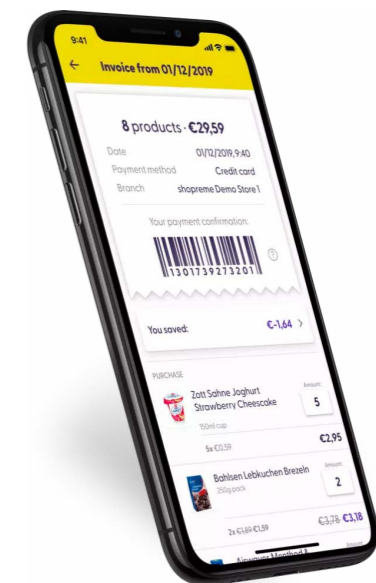


## BASISSOFTWARE - NEWTON

AIMS ist die Basissoftware für NEWTON Labels im 2.4 GHz als auch im 868 MHz Frequenzbereich. Das Advanced Information Management System ermöglicht die Verwaltung von Labels, Produkten, Beständen, Nutzern und Daten in einem Programm. Dazu zählt auch ein integrierter Label-Designer. AIMS ist sowohl On-Site als auch in der Cloud oder als SaaS Server verfügbar. Zusätzlich gibt es eine mobile Applikation für unterwegs.

## SCAN & GO MIT MOBILE PAYMENT

Mit Scan & Go können Kunden ihre Waren nicht nur bequem selbst scannen, sondern durch Mobile Pay Lösungen auch ganz bequem direkt bezahlen, egal wo im Geschäft sie sich gerade befinden. Für Scan & Go kommen sowohl Hardware-Komponenten in Form von Scannern zum Einsatz als auch passende Mobile Pay Applikationen und Anbindungen an die Warenwirtschaft.



## SMASS MIDDLEWARE

Nicht immer ist eine vollständige Software notwendig. Eine Middleware-Lösung kann als Medium für die Kommunikation zwischen der digitalen Beschilderung und bestehenden ERP oder führenden Hintergrundsystemen dienen. Unsere SmaSS Middleware ist dabei in drei Einsatzbereiche gegliedert.

### Einsatzbereiche

- SmaSS Logistik: Für Industrie-Einsatz
- SmaSS Restaurant: Für moderne und dynamische Menü- und Buffet-Kennzeichnung
- SmaSS Office: Für flexibles Raummanagement in Büros oder Hotels



## INTERAKTIVE PRODUKTBERATER SOFTWARE

Interaktive Beratungssysteme im stationären Handel unterstützen Mitarbeiter und bieten Kunden ein einfaches und interaktives Shopping Erlebnis mit Produktrecherche oder -Suche vor Ort. Die Hardware mit Touch-Funktion benötigt hierfür eine leistungsstarke und flexible Software, die alle Möglichkeiten der Produktberatung enthält. AISS bietet die Möglichkeit ansprechende Layouts für zu erstellen und die Produktberater zu verwalten.

# Anwendungen



## HANDEL

Die Digitalisierung von Arbeitsbereichen wie Bestandsmanagement, Warenkennzeichnung, Preisanpassung oder Logistik spart im Handel langfristig Zeit und Geld. Gleichzeitig schont ESL Ressourcen durch weniger Papierverbrauch.



## INDUSTRIE

Prozesse in Industrie und Logistik müssen schneller und sicherer werden, bei gleichzeitig steigendem Arbeitsvolumen. Mit ESL werden ganze Arbeitsbereiche, wie Bestandsmanagement, Kommissionierungen, Restock-Prozesse oder Last Mile Management optimiert oder sogar automatisiert.



## HOTELLERIE & GASTRONOMIE

In Hotels kommt ESL als interaktive Informations-Terminals, Check-In Assistenten oder, im Falle von Digital Signage, als Auszeichnung von Menüs, Events oder touristischen Highlights für Gäste zum Einsatz. In der Gastronomie ermöglicht ESL nicht nur die flexible Kennzeichnung von Menüs oder Buffets, sondern auch automatisierte Reservierungen.



## GESUNDHEITSWESEN

In Gesundheitseinrichtungen ist es entscheidend, das Personal zu entlasten und so viele Aufgaben wie möglich zu automatisieren. Mit ESL betrifft dies die Raumverwaltung, die Wegweisung durch das Gebäude, die Besucherinformation, sowie das Medikamenten- und Gerätemanagement im Lager.



## RAUMMANAGEMENT

Eine flexible Raumkennzeichnung ist für moderne Arbeitsplätze und Konzepte wie Shared Desk Spaces enorm wichtig. An bestehende Kalender-Systeme angebundene digitale Displays zeigen aktuelle Belegungen in Echtzeit und können sowohl digital via Software oder App als auch manuell schnell angepasst werden.



## TOURISMUS & ÖFFENTLICHE RÄUME

An Flughäfen, Bahnhöfen, Bushaltestellen und öffentlichen Orten ist eine aktuelle, schnell sichtbare und vor allem klare Beschilderung entscheidend. E-Ink-Displays sind hierfür bestens geeignet, da sie dynamische Informationen mit optimaler Lesbarkeit versprechen. Mit Touch-Funktion kommen sie zudem in verschiedenen Sprachen als digitale Assistenten in Museen oder Ämtern zum Einsatz.

## KFZ- & AUTOMOBILBRANCHE

Vor allem in der KFZ- und Automobilbranche ist dynamische Preiskennzeichnung entscheidend. Vor allem bei Gebrauchtwagen erfordert die stetige Konkurrenz zu Onlineplattformen flexible und konkurrenzfähige Preisgestaltung.



Eine Marke von



**Smart. Digital. Efficient.**

---

**e-shelf-labels**

**S&K Solutions GmbH & Co. KG**

 Sailerwöhr 16, 94032 Passau

 +49 851 200930-30

 +49 851 200930-22


 info@sk-solutions.com | info@e-shelf-labels.com


 www.sk-solutions.com | www.e-shelf-labels.de

---

**e-shelf-labels Ungarn**

 Futó utca 35-37, 1082 Budapest

 +36 7061 58 001

 info@e-shelf-labels.hu

 www.e-shelf-labels.hu

